



PARATEX EP-LG EP-LINING

水道施設水槽用コンクリート防食被覆工法

JWWA K 143 : 2017 適合
厚生労働省令水道施設基準適合

環境を守り、信頼に応える

大関化学工業株式会社

OZEKI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.



いつまでも安心な飲料用水槽をサポートするパラテックス 上水道用防食工法

パラテックス上水道用防食工法（EPライニング工法 / EP-LG工法）は、日本水道協会の品質規格に適合する安心・安全なコンクリート防食被覆工法です。

【JWWA K 143 : 2017 水道用コンクリート水槽内面エポキシ樹脂塗料】

上水道施設の各種水槽に幅広く使用でき、水質の保全とともに長期にわたりコンクリート水槽の耐久性維持に寄与します。

安全性 **耐食性** **接着性** **耐久性**

用途

- 上水道施設のコンクリート水槽〔浄水池、配水池、受水槽、等〕
- その他各種水槽〔飲料水水質基準に準じる水槽〕



製品性状

		パラコートEFⅡ エポキシ系ポリマーセメント 素地調整材	パラテックスEP-900A 無溶剤型エポキシ樹脂下塗材 (ビスフェノールA型)	パラテックスEP-800A 無溶剤型エポキシ樹脂上塗材 (ビスフェノールA型)	パラテックスEP-800F 無溶剤型エポキシ樹脂上塗材 (ビスフェノールF型)
外観	主剤	灰色粉体	白色ペースト状	青色液体	青色液体
	硬化剤	淡黄白色液体	黒色ペースト状	淡黄色透明液体	淡黄色透明液体
配合比 (重量比)		主剤:硬化剤=3:1	主剤:硬化剤=2:1	主剤:硬化剤=4:1	主剤:硬化剤=4:1
混合物比重		1.5±0.1 (23℃)	1.6±0.1 (23℃)	1.4±0.1 (23℃)	1.4±0.1 (23℃)
可使時間		60分 (23℃)	50分 (23℃,一般型)	40分 (23℃,一般型)	40分 (23℃,一般型)
初期硬化時間		24時間 (23℃)	15時間 (23℃)	15時間 (23℃)	15時間 (23℃)
完全硬化時間		—	—	7日間 (23℃)	7日間 (23℃)
荷姿	主剤	15kgビニール袋	20kg缶	16kg缶	20kg缶
	硬化剤	5kgポリ容器	10kg缶	4kg缶	5kg缶

標準色 (上塗り材)	パラテックスEP-800A		パラテックスEP-800F	
		ライトブルー		ブルー

印刷物のため実際の色とは異なる場合がありますが、ご了承ください。

試験成績書

JWWA K143:2017 適合



EP-LG-A工法



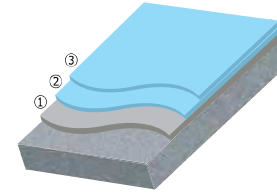
EPライニングF工法



パラコートEFⅡ
(素地調整材)

仕様

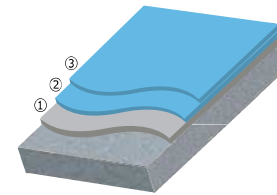
- パラテックスEPライニングA工法【表層エポキシ樹脂タイプ：ビスフェノールA型】



工程	材料種類	材料名	標準塗布量	施工方法
①下塗り	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-900A	0.7kg/m ²	金コテ等
②上塗り(1回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800A	0.2kg/m ²	ローラー等
③上塗り(2回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800A	0.2kg/m ²	ローラー等

設計塗膜厚 (硬化後) 0.5mm以上

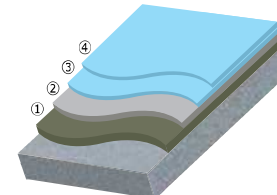
- パラテックスEPライニングF工法【表層エポキシ樹脂タイプ：ビスフェノールF型】



工程	材料種類	材料名	標準塗布量	施工方法
①下塗り	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-900A	0.7kg/m ²	金コテ等
②上塗り(1回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800F	0.2kg/m ²	ローラー等
③上塗り(2回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800F	0.2kg/m ²	ローラー等

設計塗膜厚 (硬化後) 0.5mm以上

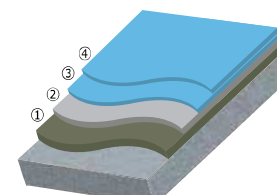
- パラテックスEP-LG-A工法【表層エポキシ樹脂タイプ：ビスフェノールA型】



工程	材料種類	材料名	標準塗布量	施工方法
①素地調整	エポキシ系ポリマーセメント	パラコートEFⅡ	0.8kg/m ²	金コテ等
②下塗り	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-900A	0.7kg/m ²	金コテ等
③上塗り(1回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800A	0.2kg/m ²	ローラー等
④上塗り(2回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800A	0.2kg/m ²	ローラー等

設計塗膜厚 (硬化後) 0.5mm以上 (素地調整材を含まない)

- パラテックスEP-LG-F工法【表層エポキシ樹脂タイプ：ビスフェノールF型】



工程	材料種類	材料名	標準塗布量	施工方法
①素地調整	エポキシ系ポリマーセメント	パラコートEFⅡ	0.8kg/m ²	金コテ等
②下塗り	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-900A	0.7kg/m ²	金コテ等
③上塗り(1回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800F	0.2kg/m ²	ローラー等
④上塗り(2回目)	無溶剤型エポキシ樹脂	パラテックスEP-800F	0.2kg/m ²	ローラー等

設計塗膜厚 (硬化後) 0.5mm以上 (素地調整材を含まない)

※素地調整材の塗布量はコンクリート下地の状態によって変動します。標準は1回塗りですが、2回塗りを必要とする場合があります。

※太陽光の直接当たる屋外施設などでは、塗膜の表層に変色や艶抜けが生じますが塗膜全体の特性には影響がありません。屋外施設の場合は、別途耐紫外線トップコート（アクリルウレタン樹脂）を積層塗布する仕様もご用意しています。

施工上の留意点

- 施工下地 ● コンクリートの欠陥部（ひび割れ、豆板、目違い、コールドジョイント、等）および役物回り（埋設管、タラップ、取付金具、セパレーター端部、伸縮目地、等）は適切に処理してください。● 漏水箇所は止水してください。● シーリング材以外の補修材料は付着強さ1.2N/mm²以上の強度をもつものを使用してください。● 塗膜の付着に支障を来すコンクリート表面のレイタンス、脆弱層、突起物、型枠剥離剤、その他異物は、サンディングブラスト等で除去してください。コンクリート表面に生じた巣穴等は下地修正材で平滑に処理してください。● コンクリートは十分に乾燥させてください。
- 塗装環境 ● 温度5℃以上、湿度85%以下で、被塗装面に結露がない状態で塗装してください。● 塗装中は安全のため送風機等で換気してください。
- 配合・塗布 ● 塗料の配合前に主剤と硬化剤をよくかき混ぜてください。材料は秤を使用して所定の配合比どおりに正確に計量して混合してください。● 一度の配合量は、施工時の温度、施工面積、可使時間等を考慮して決めてください。● 電動攪拌機を使用して、気泡を巻き込まないように注意して均一に混合してください。● コテ、ローラー刷毛、刷毛等を使用して均一に塗布してください。
- 養生・洗浄 ● 塗装後8時間（23℃）は塗装面に結露のないようにしてください。● 塗装完了後、通水までに7日間(23℃)に相当する養生期間を置いてください。● 養生後は水張り（1週間程度を目安）をおこない、排水、槽内洗浄後に稼働に供してください。

取扱上の注意

- 取扱作業場所は、火気のない所で行い、局所排気装置を設けてください。
- 状況に応じ適切な保護具(手袋、眼鏡、マスク等)を着用してください。
- 漏出した場合、乾燥砂、おがくず、ウエス等で処理し、廃棄してください。
- 指定された以外の材料と混合しないでください。
- 取扱後は、手洗い、うがい及び鼻腔等の洗浄を十分に行ってください。
- 呼吸器、皮膚の敏感な人、アレルギー体質の人は、材料(エポキシ材等)の取扱いに十分注意してください。

応急措置

- 吸入した場合、空気の新鮮な場所に移動して休息してください。
- 皮膚に付着した場合、水と石けんで洗ってください。
- 眼に入った場合、水で数分間注意深く洗ってください。
- 飲込んだ場合、水で口の中をよく洗い、無理に吐かず医師の診察を受けてください。

貯蔵・保管

- 直射日光を避け、換気の良い冷暗所に容器を密閉し、施錠して保管してください。
- 凍結の恐れのない場所に保管してください。
- 貯蔵は、確実に蓋をした容器で、火気のない一定の場所で行ってください。

廃棄

- 内容物、容器、材料の付着した手袋、ウエス等は国・都道府県・市町村の規則に従って廃棄してください。

【手環の取扱い】

- 手環はグリップ部を正しく持ち、垂直に持ち上げるように取扱ってください。
- 手環を利用して治具で吊り上げ、吊り下げしないでください。
(偏荷重になると、手環が座金からはずれ、落下事故が発生する危険性があります)
- 屋外、または湿気が多い場所および長期間保管していた缶については、手環の座金に錆の発生等の異状がないかどうか、必ず確認してください。
(錆が発生すると、座金はずれる危険性があります)



PARATEX

環境を守り、信頼に応える

大関化学工業株式会社

<https://www.ozeki-chemical.co.jp>

本 社	神戸市東灘区住吉南町1丁目1-15	〒658-0041	(078)841-1141
北 海 道 支 店	札幌市中央区南一条東5丁目7-10 北海道日伊文化会館本館3F	〒060-0051	(011)222-4850
東 北 支 店	仙台市青葉区五橋1丁目6-6 五橋ビル4F	〒980-0022	(022)221-7142
東 京 支 店	東京都港区東麻布1丁目9-15 東麻布一丁目ビル7F	〒106-0044	(03)3582-7371
名 古 屋 支 店	名古屋市中区主税町2丁目3 法務総合ビル4F	〒461-0018	(052)962-2731
関 西 支 店	神戸市東灘区住吉南町1丁目1-15	〒658-0041	(078)811-1147
中 四 国 支 店	広島市中区広瀬北町3-11 和光広瀬ビル7F	〒730-0803	(082)297-1005
九 州 支 店	福岡市中央区平尾3丁目22-3 平丘ビル1F	〒810-0014	(092)524-1360
OZEKI CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD. 253 Asoke, 29th Fl, Sukhumvit 21 Road Klongtoey Nue, Wattana, Bangkok, 10110,Thailand +66(0)2-262-0688			